PRÜFPROTOKOLL	***EX-TEC® SNOOPER 4* (Methan CH_4)**	
Sensor:	PPM	
Fab.-Nr. (z. B.: 061 10 0001)		

SEWERIN
Protecting Water, Gas and Life.

24.02.2009

1.0	**Gerätezustand**										
1.1	- Zustand einwandfrei (z. B.: J / N)										
1.2	- Restbetriebszeit (z. B.: 5 h)										

2.0	**Pumpenkontrolle**										
2.1	- Fehlermeldung F100 beim Abdichten										
2.2	- Pumpenfilter gewechselt (z. B.: J / N)										

3.0	**Messbereich ppm**										
3.1	Nullpunkt (Frischluft) - Anzeige 0 ppm										
3.2	Prüfgas (1,00 Vol.-% CH_4) - Anzeige 0,8 – 1,5 Vol.-%										

4.0	**Alarmauslösung AL1**										
4.1	Optischer Alarm (z. B.: J / N)										
4.2	Akustischer Alarm (z. B.: J / N)										

5.0	**Bemerkungen** - Gehäuse gebrochen - Justage, Reparatur - Überprüfung im Werk - o. ä.										

6.0	**Prüfung**										
	- Tag										
	- Monat										
	- Jahr										
	- Unterschrift										